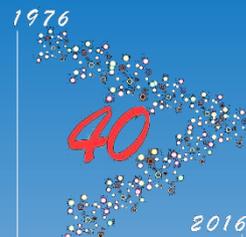




Associazione Musicale  
*"Gruppo Vocale Kantor"*



**Domenica 2 Aprile 2017**

**ore 19:30**

# *"I Concerti del Quarantennale"*

*Chiesa "Sant'Angela Merici"*

*Via Sant'Angela Merici, 57 - Roma*

*Partecipano*

**Gruppo Vocale Kantor** di Roma

*dirige Daniele Cacciani*

**Coro "DeCanter"** di Frascati

*dirige Eduardo Notrica*

**Insieme Vocale "L. A. Sabbatini"** di Albano Laziale

*dirige Anna Di Baldo*



[www.kantor.it](http://www.kantor.it)

**Ingresso libero**